

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo diésel**

**Marca: KIA**

**Modelo: Sorento 2.2 8DCT 2WD**

**Norma de emisión: Euro 6d**

**Código de informe técnico: KI9404E60124S01-3**

**Ciudad  
11,9 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 179 g/km**

**Mixto 15,7 km/l**

**Carretera 19,4 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo diésel**

**Marca: KIA**

**Modelo: Sorento 2.2 8DCT AWD**

**Norma de emisión: Euro 6d**

**Código de informe técnico: KI9404E60124S00-K**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 179 g/km**

**Ciudad  
11,9 km/l**

**Mixto 15,7 km/l**

**Carretera 19,4 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
**[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)**



# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo diésel**

**Marca: KIA**

**Modelo: Sorento 2.2 8DCT 2WD**

**Norma de emisión: Euro VI**

**Código de informe técnico: KI9404E60124S01-3**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 179 g/km**

**Ciudad  
11,9 km/l**

**Mixto 15,7 km/l**

**Carretera 19,4 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
**[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)**

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo a gasolina**

**Marca: KIA**

**Modelo: SORENTO 2.5 AT 2WD**

**Norma de emisión: Euro VI**

**Código de informe técnico: KI9354E61123S01-K**

**Ciudad  
8,5 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 195 g/km**

**Mixto 11,7 km/l**

**Carretera 14,8 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
**[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)**

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo a gasolina**

**Marca: KIA**

**Modelo: SORENTO 2.5 AT 4WD**

**Norma de emisión: Euro VI**

**Código de informe técnico: KI9354E61123S00-6**

**Ciudad  
8,0 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 209 g/km**

**Mixto 10,9 km/l**

**Carretera 13,7 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
**[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)**



# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**



**Vehículo a gasolina**

**Marca: KIA**

**Modelo: SORENTO 3.5 AT AWD**

**Norma de emisión: Euro VI**

**Código de informe técnico: KI9355E61123S00-1**

**Ciudad  
6,7 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 238 g/km**

**Mixto 9,6 km/l**

**Carretera 12,6 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



**Ministerio de  
Energía**

Gobierno de Chile

**Ministerio del  
Medio  
Ambiente**

Gobierno de Chile

**Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones**

Gobierno de Chile



Infórmate en  
**[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)**